



# Tiger

## 402 CNC HR

TIGER 402 CNC HR, automatische, elektropneumatische Vertikalkreissäge für den Einsatz von HM Sägeblätter für das Sägen von Aluminium und Leichtmetall-Legierungen, für Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links. Die Maschine arbeitet auch im halbautomatischen Zyklus.

- AUF WUNSCH: TIGER 402 CNC HR RB mit automatischer Gehrung des Sägekopfes auf 3 Positionen, 45° rechts 0° und 45° links.

- Maschine mit Mikroprozessorstuerung und zwei CNC-gesteuerten Achsen, die bei gleichem Material bzw. am Material auf dem Lademagazin CB6001 (OPTION), bis zu 32 verschiedenen Schnittprogrammen, jedes mit eigener Stückzahl und Länge, ermöglichen.

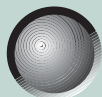
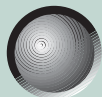
- CB6001 dient für große Produktionsmengen und muss zusammen mit der Maschine bestellt werden. Die Vorrichtung dient für die Bearbeitung von rund, quadratische und rechteckigen Barren bis zu den in den Broschüren genannten Maßen.

- Automatisches Entsorgungssystem SBA 4000, abklippbare Sortiereinrichtung, die max. 4 verschiedene Abschnitte/Sägaufträge in max. 4 verschiedene Positionen sortiert. Das Zubehör kann nur mit der Sägemaschine bestellt werden.

- Bei der Planung von TIGER 402 wurde höchster Wert auf Sicherheit für den Maschinenwärter (während der Bearbeitungszyklen ist der Zugang durch eine zeitgeregelte Vorrichtung geschützt) und auf Geräuschdämmung gelegt.

### MERKMALE:

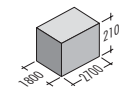
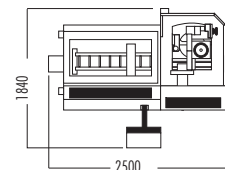
DISPLAY: 48 Zeichen x 16 Zeilen für die Anzeige



industry



					Ø	●	■	▬	⊞
mm	kw	giri/min	mm		0°	45°	45°	60°	kg
HM 400x32	3,3/4,4	1400/2800	185		400	115	100	120x100	1060
					400	130	100	180x100	
					400	115	90	120x100	
					400	115	90	90x90	



Zubehöre Seite - Optionals from page 74 n. 02,03,07,11,24,42,58,66,67,79,81,86,88,91

von: + Diagnostikmitteilungen (ca. 80) und Hinweise in der Benutzersprache. + Sägeblattgeschwindigkeit. + Anzahl der programmierten und ausgeführten Schnitte + Sägeblattstärke + Vorschublänge + Schnittzeit + Aufgenommener Strom

- Niederspannungsschaltpult: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Der Sägekopf gleitet auf Kugelumlauf-Linear-Doppelführungen. - Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Vorschub des Kopfes mit pneumatischem Zylinder und koaxialer Hydraulikbremse zur Gewährleistung der max. Schnittsteife.
- Adaptive Steuerung der Schnittkraft.
- Antriebssystem mit Riemenscheiben und Keilriemen.
- Rotation des Sägeblattes 1400/2800 U/min mit Zweigeschwindigkeitenmotor.
- Automatisches Sägeblattschmiersystem, nur bei Schnittanfang in Funktion tretend.
- Drehzapfen mit Radiallager zur Gewährleistung einer genauen Bearbeitung und Rotationsstabilität.
- Materialzuführung mit Schrittmotor und Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist, mit Hub 1000 mm wiederholbar um jede Länge zu sägen.

- Beweglichen Zuführerschraubstock, um auch leicht gebogenes Material zuzuführen.
- Späneräumer mit Vorbereitung für Ansauganlage (Optional).
- Doppelter Schraubstock für die pneumatische Blockierung.
- Pneumatischer Vertikalschraubstock.
- Meldeleuchte für Programmende oder Notausstellung.
- Abschirmung gegen elektrische bzw. elektromechanische Störungen von und nach außen.
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Sägescheibe im Lieferumfang enthalten.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.

*TIGER 402 CNC HR, automatic electro-pneumatic vertical sawing machine to cut aluminium and light alloys from 45° right to 60° left.*

*OPTIONAL VERSION: TIGER 402 CNC HR RB, with automatic rotating table 3 positions: 45° left, 0° and 45° right.*

- CNC machine with controlled double axis multimicroprocessor so as to obtain, on the same bar or on the material located on the loading magazine CB6001 (OPTIONAL), 32 different lots, each of different lengths and quantities.
- CB 6001, for high production, for round, square and rectangular bars up to the maximum cutting dimensions indicated on the brochure. The CB6001 must be ordered together with the

*machine.*

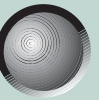
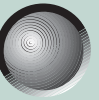
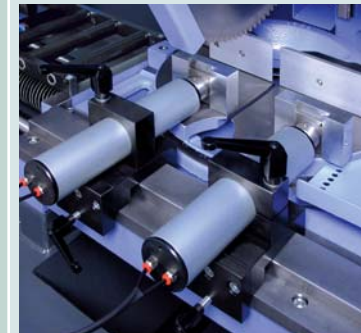
- Automatic sorter SBA 4000, tilting sorting system for cut pieces to bring max. 4 cutting lengths automatically to four unloading stations. This accessory goes together with a sawing machine.
- TIGER 402 is completely covered to give safety to the operator (during working cycles, access to cutting area is hindered by a timed opening system) and for sound insulation.

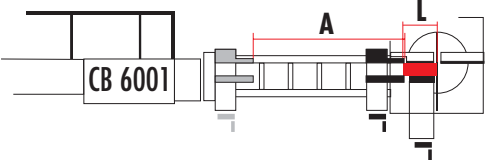
*A FEW FEATURES:*

*DISPLAY: 48 characters read on 16 lines so as to visualize: + diagnostic and caution messages (approx.ly 80) visualized. + band speed + number of cuts programmed and carried out + band thickness + length fed in each stroke + cutting time + absorbed current.*

- Panel with low tension controls: polyester membrane keypad with tactile thermo-shaped buttons which give out an acoustic signal when pressed.
- The headstroke, according to the dimensions of the material which has to be cut, is set directly from the control panel. - Sawing head movement on double linear guide with preloaded slides with recirculating ballscrews.
- The headstroke, according to the dimensions of the material which has to be cut, is set directly from the control panel.
- Head down stroke by means of pneumatic cylinder with coaxial hydraulic brake to obtain the maximum cutting rigidity.
- Shearing stress control.

- Transmission system with trapezoidal wheels and belts.
- Blade rotation with 2-speed motor at 1400/2800 rpm.
- Automatic device to lubricate the blade only when the machine is cutting.
- Rotation pin with thrust bearing to grant rotation precision and stability.
- Bar feeder has a length of 1000 mm and consists in a system given by screw/nut with recirculating ballscrews with stepper motor and vice with sideways movement so as to feed in also deformed bars.
- Chip conveyor predisposed to mount optional chip collector.
- Pneumatic double locking vice.
- Pneumatic vertical vice.
- Indicator with flashing light in case cycle is stopped.
- Control and function system protected against in-going and/or out-going electrical and electromechanical phenomenon.
- Machine arranged for handling with movement equipment.
- Circular blade.
- Service keys and instructions manual for maintenance and spare parts list.



	A	L
	MAX mm	MAX mm
TIGER 402 CNC HR	1000	260
TIGER 402 CNC HR + CB 6001	900	275
TIGER 402 CNC HR ( RB + 45° - 45 € )	1000	260
TIGER 402 CNC HR ( RB + 45° - 45 € ) + CB 6001	900	275

